



Schachtfrees HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 191260 7 |
| GTIN | 4045197101327 |
| Artikelklasse | 12W |

Omschrijving

Uitvoering:

Centrumsnijdend. **Met excentrische achterslijping.**

Gunstig geprijsd alternatief.

Opmerking:

Als spiebaanfrees (tolerantie e8) **of als schachtfrees.**

50% grotere verspaningscapaciteit in vergelijking met frezen met 2 snijkanten.

Grotere spanruimtes dan meersnijdende schachtfrezen (gunstig bij zacht materiaal). Voor het frezen van spiebanen.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 7 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Voeding f _z voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm ² | 0,013 mm |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Totale lengte L | 66 mm |
| Snijlengte L _c | 16 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Hoekfasehoek | 90 graden |

| | |
|-------------------|------------|
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Type | N |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 78 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 17 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 46 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 92 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |