

**Garant**
**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203019 8
GTIN	4045197609748
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor de bewerking van roestvrij staal.

Versterkte kern.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 203103**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Aantal tanden Z	5
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	68 mm

Snijlengte $L_c$	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt