


**VHM-frees met inwendige koeling HPC, TiSi, Ø f8 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203017 16
GTIN	4045197591562
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Speciale TiSi-coating.**

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spanafvoer.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 203013, 203015, 203021, 203027.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	42 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	36 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Lucht

geschikt