

Garant
VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203019 10
GTIN	4045197609755
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor de bewerking van roestvrij staal.

Versterkte kern.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ voor de TPC-bewerking.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 203103

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	5
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,06 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	35 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,8 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	80 mm

Snijlengte L_c	30 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

Lucht

geschikt