


VHM-frees met inwendige koeling HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203017 20
GTIN	4045197591579
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:
Speciale TiSi-coating.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spanafvoer.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,08 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,07 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Lucht

geschikt