


VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205492 20
GTIN	4045197546142
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: Afmetingen volgens fabrieksnorm.**

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger nr. 205706.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	20 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,1 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,12 mm
Schacht-Ø D _s	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte L _c	38 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt