


**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205492 4
GTIN	4045197543950
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: Afmetingen volgens fabrieksnorm.**

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger nr. 205706.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,3 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt