



Minifrees HSS-Co8, ongecoat, Ø e8 DC: 3,8mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 191360 3,8 |
| GTIN | 4045197102041 |
| Artikelklasse | 12W |

Omschrijving

Uitvoering:

Centrumsnijdend.

Met excentrische achterslijping. Schacht overeenkomstig DIN 1835 B met schachttolerantie h6. Universele snijkantgeometrie. In Weldon-houder en spantanghouder als **spiebaan- en schachtfrees** te gebruiken. **Grote snijcapaciteit**, bijzonder gunstig geprijsd. Voor het frezen van spiebanen.

Opmerking:

Bespaar op naslijpkosten, want het is voordeliger minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken en dan weg te gooien, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 3,8 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Totale lengte L | 38 mm |
| Snijlengte L_c | 7 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | HB met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Spiraelhoek | 30 graden |

| | |
|-------------------|--------------|
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS Co 8 |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 83 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| CuZn | beperkt geschikt | 55 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |