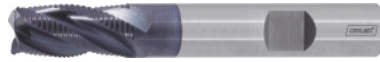



VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205492 5
GTIN	4045197543967
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: Afmetingen volgens fabrieksnorm.**

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger nr. 205706.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L_c	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt