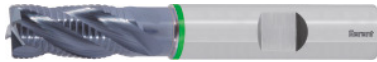


**Garant**
**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205490 12
GTIN	4045197551566
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Met speciaal kartelprofiel.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger nr. 205550.**

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,5 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte $L_c$	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		