

Garant
VHM-ruwrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205711 10
GTIN	4045197541925
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

Met **semi-ruwkartelprofiel** en 45°-spiraal, voor superlegeringen.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

f_z voor $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D_1	9,5 mm
Voeding f_z voor kanten in titanium > 850 N/mm ²	0,03 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in titanium > 850 N/mm ²	0,025 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	73 mm
Snijlengte L_c	20 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

