

**Garant****GARANT Master Alu VHM-frees HPC HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203207 12
GTIN	4062406565886
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor nabewerken.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge eigen stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

**Technische beschrijving**

Spiraelhoek	38 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Aantal tanden Z	5
Aanzetrichting	horizontaal
Hoekfasehoek	90 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	45 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Totale lengte L	93 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	11,5 mm
Snijlengte $L_c$	36 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N

PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB