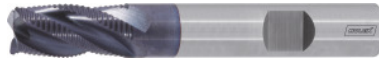


**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205492 10
GTIN	4045197543998
Artikelklasse	12X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

Zonder dynamische spoed. Maat **16M MID-frees: Afmetingen volgens fabrieksnorm.**

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger nr. 205706.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L_c	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	190 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt