

Garant**Circulaire draadfrees 2,5xD, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139521 M12
GTIN	4062406568917
Artikelklasse	11J

Omschrijving**Uitvoering:**

Gereedschap voor de **gecombineerde vervaardiging** van boring, afschuining en schroefdraad **in slechts één handeling**. Geen voorboren meer nodig. De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap een specialist voor het tappen van schroefdraad in **geharde en moeilijk verspaanbare materialen**. Door de **TiAlN-hoogrendementcoating** wordt een maximum aan **standtijd** bereikt, speciaal in geharde staalsoorten **tot 67 HRC**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

Opmerking:

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (Vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar!

Inwendige koeling: ja

Draadspoed: 1,75 mm

Snijkant-Ø D_c : 9 mm

Snijlengte l_c : 4,8 mm

Afkoppellengte L_1 : 32,8 mm

Schachtlengte L_s : 36,2 mm

Totale lengte L : 72 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,75 mm
Aantal spaangroeven	4
Schachtlengte L_s	36,2 mm
Draaddiepte	30

Totale lengte L	72 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Draadafmeting	M12
Voeding f _z in staal < 65 HRC	0,01 mm
Snijlengte l _c	4,8 mm
Programmeerradius	4,44 mm
Afkoppellengte L ₁	32,8 mm
Snijkant-Ø D _c	9 mm
Hals-Ø D ₁	6,92 mm
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Verzinktraphoek	90 graden
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	35 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE