

Garant**Circulaire draadfrees 2,5xD, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139521 M16 |
| GTIN | 4062406568931 |
| Artikelklasse | 11J |

Omschrijving**Uitvoering:**

Gereedschap voor de **gecombineerde vervaardiging** van boring, afschuining en schroefdraad **in slechts één handeling**. Geen voorboren meer nodig. De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap een specialist voor het tappen van schroefdraad in **geharde en moeilijk verspaanbare materialen**. Door de **TiAlN-hoogrendementcoating** wordt een maximum aan **standtijd** bereikt, speciaal in geharde staalsoorten **tot 67 HRC**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

Opmerking:

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (Vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar!

Inwendige koeling: ja

Draadspoed: 2 mm

Snijkant-Ø D_c : 11,7 mm

Snijlengte l_c : 6,3 mm

Afkoppellengte L_1 : 43,2 mm

Schachtlengte L_s : 37,3 mm

Totale lengte L : 83 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|---------|
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Draadafmeting | M16 |
| Draaddiepte | 40 |
| Schachtlengte L_s | 37,3 mm |

| | |
|--|------------------------------|
| Draadspoed | 2 mm |
| Totale lengte L | 83 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Voeding f _z in staal < 65 HRC | 0,01 mm |
| Snijlengte l _c | 6,3 mm |
| Programmeerradius | 5,71 mm |
| Afkoppellengte L ₁ | 43,2 mm |
| Snijkant-Ø D _c | 11,7 mm |
| Hals-Ø D ₁ | 9,36 mm |
| Inwendige koeling | ja |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | M-LH |
| Draadsoort | M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | VHM |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij doorlopend gat |
| Verzinktraphoek | 90 graden |
| Snijrichting | rechts |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zonder |
| Binnen-/buitentoepassing | Binnen |
| Producttype | Draadrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--|--------------|----------------|----------|
|--|--------------|----------------|----------|

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 45 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 40 m/min | H |
| Staal < 65 HRC | geschikt | 35 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | geschikt | 30 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |