

Garant
Circulaire draadfrees 2,5xD, TiAlN, M: M5

Bestelgegevens

Bestelnummer	139521 M5
GTIN	4062406565671
Artikelklasse	11J

Omschrijving
Uitvoering:

Gereedschap voor de **gecombineerde vervaardiging** van boring, afschuining en schroefdraad **in slechts één handeling**. Geen voorboren meer nodig. De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap een specialist voor het tappen van schroefdraad in **geharde en moeilijk verspaanbare materialen**. Door de **TiAlN-hoogrendementcoating** wordt een maximum aan **standtijd** bereikt, speciaal in geharde staalsoorten **tot 67 HRC**. Alle gereedschappen zijn linkssnijdend en geschikt voor **rechtse en linkse draad**.

Opmerking:

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (Vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar!

Inwendige koeling: ja

Draadspoed: 0,8 mm

Snijkant-Ø D_c : 4 mm

Snijlengte l_c : 2,56 mm

Afkoppellengte L_1 : 13,7 mm

Schachtlengte L_s : 39,8 mm

Totale lengte L : 57 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	57 mm
Draadafmeting	M5
Schachtlengte L_s	39,8 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm

Draadspoed	0,8 mm
Draaddiepte	12,5
Aantal spaangroeven	4
Voeding f_z in staal < 65 HRC	0,01 mm
Snijlengte l_c	2,56 mm
Programmeerradius	1,98 mm
Afkoppellengte L_1	13,7 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Hals-Ø D_1	2,97 mm
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Verzinktraphoek	90 graden
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
--	--------------	-------	----------

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	35 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE