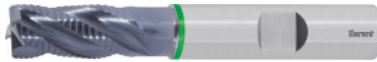


Garant**VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205490 14
GTIN	4045197551580
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Met speciaal kartelprofiel.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

Opmerking:**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger nr. 205550.****Technische beschrijving**

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Snijkant-Ø D_c	14 mm
Vrijloop-Ø D_1	13 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D_s	14 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		