

**HOLEX Pro INOX M VHM-frees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202994 10
GTIN	4062406569112
Artikelklasse	12Y

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Uitstekende standtijden** in zijn klasse bij de bewerking van **corrosiebestendige staalsoorten** dankzij **innovatieve coating en geometrie**. Speciaal voor **roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist**, bijvoorbeeld duplex. **Optimale verspaningscapaciteit** door **hoge snijsnelheden**.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,7 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Snijlengte $L_c$	22 mm
Totale lengte $L$	72 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Spiraelhoek	38 graden
Aantal tanden $Z$	4
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Inox
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt