

Garant
VHM-ruwrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205711 12
GTIN	4045197541932
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

Met **semi-ruwkartelprofiel** en 45°-spiraal, voor superlegeringen.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

f_z voor $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in titanium > 850 N/mm ²	0,04 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in titanium > 850 N/mm ²	0,035 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,5 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	84 mm
Snijlengte L_c	24 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

