


VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203087 8
GTIN	4062406569440
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	48 mm
Spiraelhoek	40 graden
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Snijkant- $\emptyset D_c$	8 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,12 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aantal tanden Z	4
Schacht- $\emptyset D_s$	8 mm
Totale lengte L	90 mm
Vrijloop- $\emptyset D_1$	7,8 mm

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijlengte L_c	40 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,062 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	340 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	300 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	260 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	160 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	110 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

