



## VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	203087 10
GTIN	4062406569457
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

#### Versterkte kern.

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

#### Opmerking:

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  voor de TPC-bewerking.

### Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte $L_c$	50 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Spiraelhoek	40 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Totale lengte L	104 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Spaanmiddendikte h <sub>max</sub> voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	340 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	300 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	260 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

