


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203086 16
GTIN	4062406569419
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

**Versterkte kern.**

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	80 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	16 mm
Snijlengte $L_c$	64 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	130 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Spiraelhoek	40 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spaanmiddendikte h <sub>max</sub> voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	320 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	280 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	145 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

