


**VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203085 16
GTIN	4062406569358
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.  
**Versterkte kern.**

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	55 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Spiraalhoek	40 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	15,8 mm
Totale lengte L	110 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Snijlengte $L_c$	48 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,18xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	360 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	330 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	290 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt