



VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203086 10
GTIN	4062406569396
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	40 mm
Totale lengte L	90 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,8 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	40 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Hoekfasebreedte bij 45°	0,16 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	50 mm

Schacht-Ø D _s	10 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Spanmiddendikte h _{max} voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm ²	0,074 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	320 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	280 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	135 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	145 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

