

Garant
VHM-ruwrees HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	203072 8
GTIN	4062406565176
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**. Tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Geoptimaliseerde kopse geometrie.

Toepassing:

- **Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping.**
- **Grote spanruimtes.**
- **Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde kopse geometrie.**
- **Minimale slijtage dankzij stabiele snijkanten.**

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,8 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Totale lengte L	63 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	e8
Snijkant- \varnothing D_c	8 mm
Snijlengte L_c	21 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Spiraelhoek	38 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	265 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt