

Garant**VHM-ruwfrees HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	203072 5
GTIN	4062406565152
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**. Tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Geoptimaliseerde kopse geometrie.

Toepassing:

- **Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping.**
- **Grote spanruimtes.**
- **Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde kopse geometrie.**
- **Minimale slijtage dankzij stabiele snijkanten.**

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L_c	13 mm
Spiraelhoek	38 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	57 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Aantal tanden Z	4

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	265 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt