

**Garant****VHM-ruwrees HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	203072 16
GTIN	4062406565206
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**. Tot  $1,5 \times D$  in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Geoptimaliseerde kopse geometrie.

### Toepassing:

- **Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping.**
- **Grote spanruimtes.**
- **Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde kopse geometrie.**
- **Minimale slijtage dankzij stabiele snijkanten.**

## Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,4 mm
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Spiraalhoek	38 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	42 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	15,7 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Aantal tanden $Z$	4
Totale lengte $L$	92 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Snijlengte $L_c$	36 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	265 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	160 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt