

Garant**VHM-ruwrees HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	203072 12
GTIN	4062406565190
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**. Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Geoptimaliseerde kopse geometrie.

Toepassing:

- **Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping.**
- **Grote spaanruimtes.**
- **Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde kopse geometrie.**
- **Minimale slijtage dankzij stabiele snijkanten.**

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	26 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,095 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Hoekfasehoek	45 graden

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D ₁	11,7 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Spiraelhoek	38 graden
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	265 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	90 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt