

**Garant**
**GARANT Master UNI VHM-schachtfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 25mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203067 25
GTIN	4062406569709
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Nieuw ontwikkelde geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten bij zeer hoge standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

**Voordeel:**

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	24,5 mm
Totale lengte L	136 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,3 mm
Spiraelhoek	42 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	80 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant- $\varnothing D_c$	25 mm
Snijlengte $L_c$	68 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Serie	Master Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		