


HOLEX Pro UNI VHM-schachtfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203068 4
GTIN	4062406569099
Artikelklasse	12Y

Omschrijving
Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkrachtvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	42 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Hoekfasehoek	45 graden
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	17 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	3,8 mm
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		