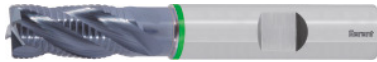


Garant**VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 205490 16 |
| GTIN | 4045197551597 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:****Met speciaal kartelprofiel.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor hoge voedingsnelheden, zeer hoge verspaningscapaciteit.

Opmerking:**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger nr. 205550.****Technische beschrijving**

| | |
|---|----------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 16 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 15 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 44 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,5 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Schacht-Ø D_s | 16 mm |
| Totale lengte L | 92 mm |
| Snijlengte L_c | 32 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | d11 |
| Spiraalhoek | 30 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Freesprofiel | HR |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 280 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 35 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|------------------|----------|---|
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 90 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |