



HOLEX Pro UNI VHM-schachtfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 25mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203068 25
GTIN	4062406572280
Artikelklasse	12Y

Omschrijving

Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen** tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor snijkraftvermindering en betere oppervlaktekwaliteit door **45°-spiraal**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D_1	24,5 mm
Schacht-Ø D_s	25 mm
Snijlengte L_c	68 mm
Spiraalhoek	42 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	80 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,09 mm
Totale lengte L	136 mm
Snijkant-Ø D_c	25 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	geschikt	240 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		