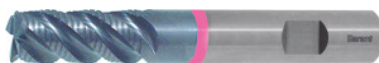


**Garant**
**VHM-ruwfrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205711 25
GTIN	4045197541963
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

Met **semi-ruwkartelprofiel** en 45°-spiraal, voor superlegeringen.

**Toepassing:**

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

$f_z$  voor  $a_{p\max} = 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	65 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	24 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Aantal tanden $Z$	5
Snijkant-Ø $D_c$	25 mm
Schacht-Ø $D_s$	25 mm
Totale lengte $L$	125 mm
Snijlengte $L_c$	50 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

