

**Garant**
**VHM-volradiusfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	207477 3/6
GTIN	4045197455420
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Speciale geometrie** en **coating** voor de bewerking van **roest- en zuurbestendige staalsoorten**. 4 kopse snijkanten tot aan het centrum. Daarom als **echte 4-snijder** in alle snijdieptes te gebruiken.

Tolerantie: radiuscontour =  $\pm 0,005$  mm.

### Opmerking:

**Nieuwe generatie leverbaar!** Opvolger is nr. 207473.

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in RVS $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	54 mm
Snijlengte $L_c$	5 mm
Correctiefactor voor $v_c$	1,25
Spiraelhoek	45 graden
Radius R	1,5 mm
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------