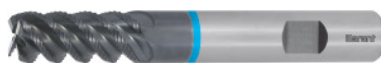


Garant**VHM-ruwrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205712 10
GTIN	4045197362681
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit**.

Met **speciale inwendige vertanding** en 50°-spiraal, voor veilige spaanbreuk in **roestvrije staalsoorten**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	9,5 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	32 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	73 mm
Snijlengte L _c	20 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11
Spiraelhoek	50 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/205712-10>

