

Garant**VHM-ruwfrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205712 12
GTIN	4045197362698
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

Met **speciale inwendige vertanding** en 50°-spiraal, voor veilige spaanbreuk in **roestvrije staalsoorten.**

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	12 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Vrijloop-Ø D ₁	11,5 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	38 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	84 mm
Snijlengte L _c	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Spiraalhoek	50 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

