

**Garant**
**VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203041 14
GTIN	4045197510600
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1,5×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 203035.**

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	13,8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,28 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	36 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraalhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt