

Garant
VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203041 18 |
| GTIN | 4045197510624 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1,5×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 203035.

Technische beschrijving

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D ₁ | 17,8 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 42 mm |
| Snijkant-Ø D _c | 18 mm |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,13 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,36 mm |
| Schacht-Ø D _s | 18 mm |
| Totale lengte L | 92 mm |
| Snijlengte L _c | 36 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |

| | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Spiraalhoek | 38 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,3 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |

| | |
|-------|----------|
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |