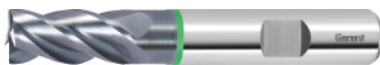


Garant
VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	203041 20
GTIN	4045197510631
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 203035.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,8 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	54 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt