

**Minifrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	191380 10
GTIN	4045197102416
Artikelklasse	12W

Omschrijving**Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

Met excentrische achterslijping. Schacht overeenkomstig DIN 1835 B met schachttolerantie h6. Universele snijkantgeometrie. In Weldon-houder en spantanghouder als **spiebaan- en schachtfrees** te gebruiken. **Grote snijcapaciteit**, bijzonder gunstig geprijsd. Voor het frezen van spiebanen.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

Opmerking:

Bespaar op naslijpkosten, want het is voordeliger minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken en dan weg te gooien, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	10 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,025 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	50 mm
Snijlengte L _c	13 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	18 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		