



## Minifrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 191380 12     |
| GTIN          | 4045197102423 |
| Artikelklasse | 12W           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Centrumsnijdend.

**Met excentrische achterslijping.** Schacht overeenkomstig DIN 1835 B met schachttolerantie h6. Universele snijkantgeometrie. In Weldon-houder en spantanghouder als **spiebaan- en schachtfrees** te gebruiken. **Grote snijcapaciteit**, bijzonder gunstig geprijsd. Voor het frezen van spiebanen.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

#### Opmerking:

Bespaar op naslijpkosten, want het is voordeliger minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken en dan weg te gooien, dan ze na te slijpen.

### Technische beschrijving

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                          |
| Aantal tanden Z   | 3                                |
| Snijkant-Ø $D_c$  | 12 mm                            |
| Schacht-Ø $D_s$   | 12 mm                            |
| Totale lengte L   | 58 mm                            |
| Snijlengte $L_c$  | 16 mm                            |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht   | HB met h6                        |

|                                 |              |
|---------------------------------|--------------|
| Tolerantie nominale $\emptyset$ | e8           |
| Spiraelhoek                     | 30 graden    |
| Hoekfasehoek                    | 90 graden    |
| Coating                         | TiAlN        |
| Snijmateriaal                   | HSS PM       |
| Norm                            | Fabrieksnorm |
| Type                            | N            |
| Inwendige koeling               | nee          |
| Gekleurde ring                  | zonder       |
| Producttype                     | Hoekfrezen   |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 138 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 110 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 83 m/min  | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 64 m/min  | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 64 m/min  | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 37 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 32 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 23 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 18 m/min  | M        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 110 m/min | N        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| droog                          | geschikt         |           |          |