


**Minifrees HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	191380 6,5
GTIN	4045197102348
Artikelklasse	12W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Centrumsnijdend.

**Met excentrische achterslijping.** Schacht overeenkomstig DIN 1835 B met schachttolerantie h6. Universele snijkantgeometrie. In Weldon-houder en spantanghouder als **spiebaan- en schachtfrees** te gebruiken. **Grote snijcapaciteit**, bijzonder gunstig geprijsd. Voor het frezen van spiebanen.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Opmerking:**

Bespaar op naslijpkosten, want het is voordeliger minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken en dan weg te gooien, dan ze na te slijpen.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6,5 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	42 mm
Snijlengte $L_c$	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	HB met h6

Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		