


**VHM-ruwfrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205715 16
GTIN	4045197551320
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit.**

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Aantal tanden Z	5
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,35 mm
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte $L_c$	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	d11
Spiraelhoek	45 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	155 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	110 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		