

**Garant**
**VHM-ruwrees MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205718 16
GTIN	4045197362919
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.** Toepasbaar als **universele frees**.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	100 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,35 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	150 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	70 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt