

**Garant**
**VHM-ruwfrees met inwendige koeling MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205716 10
GTIN	4045197362834
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen.** Zeer **hoge verspaningscapaciteit**. Toepasbaar als **universele frees**. **Speciaal koelkanaalsysteem** voor optimale hoogrendement-verspaning.

**Toepassing:**

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	32 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	20 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	265 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	195 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	195 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	145 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Lucht

geschikt