



## VHM-frees met spaandelaars TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 5mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	203086 5
GTIN	4062406573744
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik.

#### Versterkte kern.

**Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

**Spaandelaars** voor gecontroleerde spaanbreuk.

#### Opmerking:

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  voor de TPC-bewerking.

### Technische beschrijving

Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	4
Snijlengte $L_c$	20 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Spiraelhoek	40 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	4,8 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	70 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	350 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	320 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	280 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	145 m/min	M
Uni	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

