

Garant
VHM-ruwfrees met inwendige koeling MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205716 12
GTIN	4045197362841
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer **hoge verspaningscapaciteit**. Toepasbaar als **universele frees**. **Speciaal koelkanaalsysteem** voor optimale hoogrendement-verspaning.

Toepassing:

speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,5 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L_c	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	265 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	195 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	195 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	145 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

Lucht

geschikt