

Garant**VHM-kwartcirkelfrees, TiAlN, Radius r: 3mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 208020 3 |
| GTIN | 4045197128997 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:****Recht gegroefd, zonder profielvorming.**Tolerantie: $r = \pm 0,01$ mm.**Toepassing:**Voor het afronden en afbramen van **kanten met contouren.****Technische beschrijving**

| | |
|--|--------------|
| grote $\varnothing D_2$ | 12 mm |
| Radius r | 3 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| kleine $\varnothing D_3$ | 6 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Totale lengte L | 75 mm |
| Snijlengte L_c | 3 mm |
| Radiusfrezen | voorwaarts |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Tolerantie radiuscontour | ±0,01 |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Kwartholfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 800 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 600 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 190 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

