

**Garant**
**Schachtfrees HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	191520 10
GTIN	4045197103192
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Meersnijdende frees. **Met excentrische achterslijping.**

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld. **Uitstekende resultaten** bij het **droogfreen**. Gr. 6M–25M **MID-frees**: Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen. **Speciaal** geschikt voor de **matrijzenbouw** en **gereedschapsmakerij**, aangezien de **middellange bouwmaten** een hogere **stabiliteit** bieden dan lange frezen volgens DIN 844 lang.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k10
Spiraelhoek	30-40 graden
Hoekfasehoek	90 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Type	N
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		