

Garant
Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm E 6HX, TiAlN, M: M4

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139198 M4 |
| GTIN | 4062406383398 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Vorm E (aanloop 1,5 - 2 gangen) **voor diepe schroefdraden bij korte uitloop**. De schroefdraad wordt tot vlakbij de bodem van het boorgat gevormd.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 3,7 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|------------|
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Draaddiepte | 12 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Aantal snijkanten Z | 5 |
| Draadspoed | 0,7 mm |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Kerngat-Ø richtwaarde | 3,7 mm |
| Serie | GARANT Master |
| Aantal spaangroeven | 5 |
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Draadafmeting | M4 |
| Totale lengte L | 63 mm |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 2174 |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | E |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Roltap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 38 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 27 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 22 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |